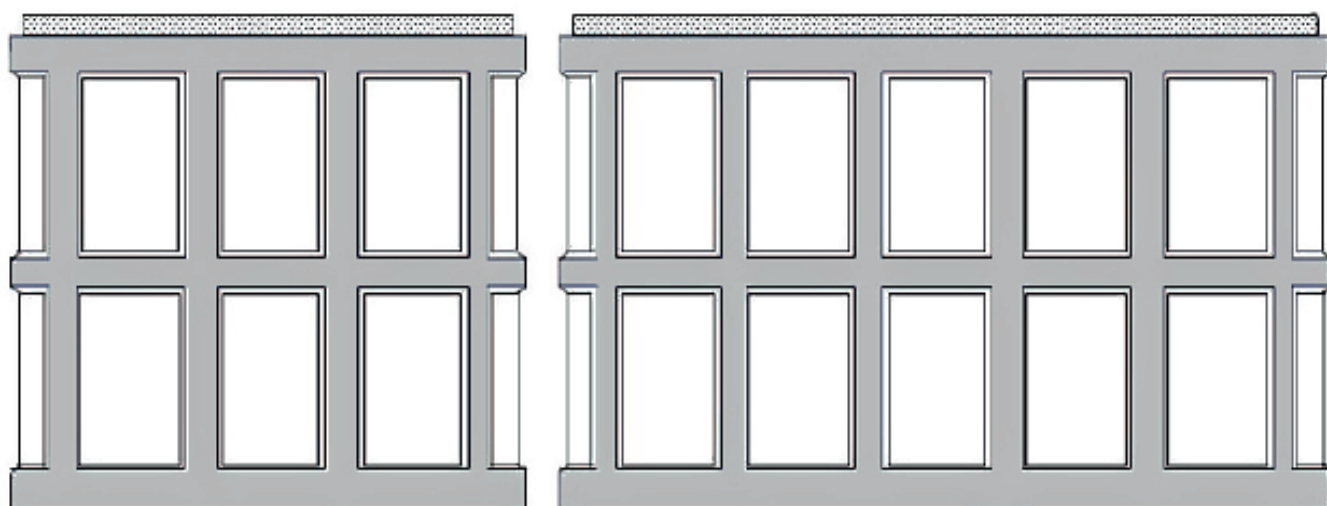


# CUVE EN BETON de 14,6 m<sup>3</sup>



**Citerne à enterrer fabriquée en béton armé autoplaçant** avec hydrofuge. Armatures treillis soudés.

À l'intérieur de chaque cuve sont implantés 2 piliers centraux en béton qui viennent renforcer la structure d'ensemble.  
Epaisseurs : fond 13 cm, voile 11 cm gaufré, dessus : 11 cm.

Un regard de visite 60 cm x 60 cm est prévu sur le dessus de la cuve positionné à 40 cm du bord et centré dans l'axe.

Possibilité d'intégrer sur le dessus des manchons PVC de raccords Ø100 à 200 émergeant de 10 cm

Les parois gaufrées à l'extérieur apportent aux cuves enterrées un ancrage naturel dans le sous-sol.

La manutention s'effectue par système Artéon sur 4 pitons métalliques noyés dans la structure.

Le chapeau des cuves offre une résistance à la pression statique de 16kN/m<sup>2</sup>, ce qui correspond à 80 cm de terre.

Pour supporter des charges plus importantes, il conviendra de prévoir une dalle de répartition en béton armé.

<b>Volume utile</b>	14,6 m <sup>3</sup>
<b>Poids</b>	9700 kg
<b>Points d'ancrage</b>	4
<b>Lg largeur</b>	3,40 m
<b>Lg longueur</b>	2,50 m
<b>H hauteur</b>	2,30 m

