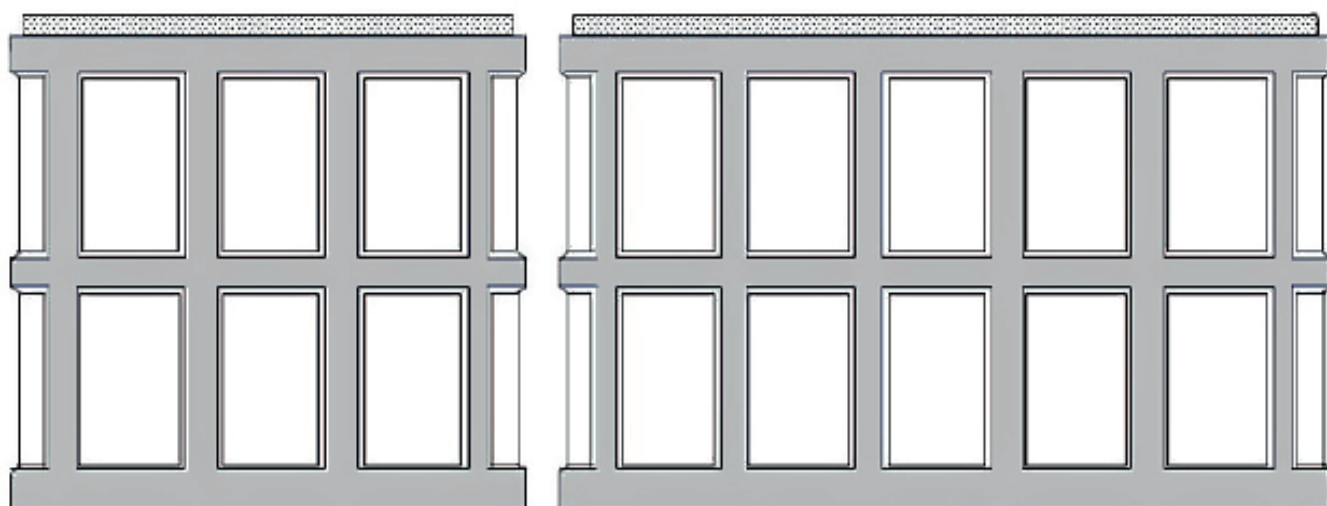


CUVE EN BETON de 20 m³



Citerne à enterrer fabriquée en béton armé de qualité supérieure, hydrofugé. Armatures treillis soudés. À l'intérieur de chaque cuve sont implantés 2 piliers centraux en béton qui viennent renforcer la structure d'ensemble. Epaisseurs : fond 14 cm, voile 11 cm gaufré, dessus : 11 cm. Un regard de visite 60 cm x 160 cm est prévu sur le dessus, centré dans l'axe de la cuve, positionné à 40 cm du bord. Possibilité d'intégrer sur le dessus des manchons PVC de raccords Ø100 à 200 émergeant de 10 cm. Les parois gaufrées à l'extérieur apportent aux cuves enterrées un ancrage naturel dans le sous-sol. La manutention s'effectue par système Artéon sur 4 pitons métalliques noyés dans la structure. Le chapeau des cuves offre une résistance à la pression statique de 16kN/m², ce qui correspond à 80 cm de terre. Pour supporter des charges plus importantes, il conviendra de prévoir une dalle de répartition en béton armé.

Volume utile	20 m ³
Poids	12'500 kg
Points d'ancrage	4
Lg largeur	4,22 m
Lg longueur	2,55 m
H hauteur	2,40 m

